

SikaForce®-7710 L35

Adhesivo para Pánel Sandwich de Uso General

Información Técnica del Producto

Propiedades	Componente A SikaForce®-7710 L35	Componente B SikaForce®
Base Química	Polioles	Isocianatos
Color (CQP ¹ 001-1)	Beige	Café
Color mezclado	Beige	
Mecanismo de Curado	Poliadición	
Densidad (CQP 006-5)	1.6 g/cm ³ aprox.	1.2 g/cm ³ aprox.
Densidad mezclada (calculada)	1.5 g/cm ³ aprox.	
Contenido de Sólidos	100%	100%
Relación de Mezcla por volumen por peso	100 : 25 100 : 19	
Viscosidad ² (CQP 538-2)	Brookfield – RVT 6/20	30,000 mPa·s aprox.
	Brookfield – RVT 2/50	250 mPa·s aprox.
Viscosidad (mezcla)	Brookfield – RVT 6/20	10,000 mPa·s aprox.
Temperatura de Aplicación	15-30°C	
Vida de la Mezcla (Pot-life) ² (CQP 536-3)	35 min. aprox.	
Tiempo abierto (Open time) ² (CQP 590-1)	80 min. aprox. (ver diagrama 1)	
Tiempo de prensado (Press time) ² (CQP 590-1)	125 min. aprox. (ver diagrama 1)	
Dureza Shore D ² (CQP 537-2)	80 D aprox.	
Resistencia al la tensión ³ (CQP 545-2 / ISO 527)	11 N/mm ² aprox.	
Elongación de rotura ³ (CQP 545-2 / ISO 527)	9% aprox.	
Resistencia al corte ³ (CQP 546-2 / ISO 4587)	9 N/mm ² aprox.	
Vida de almacenamiento (almacene entre 10 y 30°C)	contenedor 1000 l embalajes más pequeños	6 meses 12 meses
		6 meses 6 meses

¹⁾ CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ²⁾ 23°C / 50% r.h.

³⁾ Curado de acuerdo a CQP 542-2

Descripción

SikaForce®-7710 L35 es la parte base de un adhesivo de poliuretano de dos componentes usado con un endurecedor SikaForce®-Comp B. Este producto es fabricado de acuerdo con los sistemas de aseguramiento de la calidad ISO 9001 / 14001.

Ventajas del Producto

- Curado a temperatura ambiente
- Libre de solventes
- Tiempo abierto largo / Tiempo de prensado corto
- Aprobado para mamparos de acuerdo con IMO Res. A.653(16)

Áreas de Aplicación

Pegado de metal, fibro cemento, madera y fibra de vidrio reforzada con poliéster y poliestireno, espumas de poliuretano y lana mineral en elementos para panel sándwich y otras fabricaciones. Este producto es adecuado solo para profesionales experimentados. Pruebas con sustratos y condiciones actuales deben de ser realizadas para asegurar la adherencia y la compatibilidad.

Industry



Mecanismo de Curado

El curado del SikaForce®-7710 L35 se realiza por una reacción química entre dos componentes. Las altas temperaturas aceleran y las temperaturas bajas hacen más lento el proceso de curado.

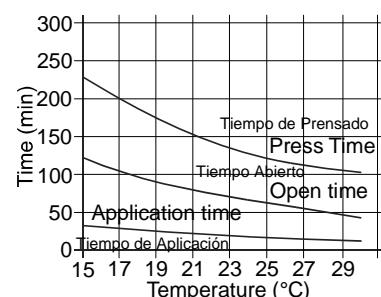


Diagrama 1: Tiempo de prensado, tiempo abierto y tiempo de aplicación para el SikaForce®-7710 L35

Resistencia Química

En caso de exposición química o térmica recomendamos pruebas relacionadas al proyecto. Por favor consulte al Departamento Técnico de Sika Industry para obtener asesoría.

Método de Aplicación

Preparación de la superficie

Usualmente es necesario preparar la superficie del sustrato para el pegado y así asegurar la adhesión y resistencia óptima. Despues del proceso de limpieza un pretratamiento físico o químico puede ser requerido basado en la superficie y en el tipo de material. El tipo de pretratamiento debe de ser determinado realizando pruebas.

Asesoría sobre aplicaciones específicas está disponible solicitándola al Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.

Aplicación

Capas con pesos entre 150 y 350 g/m² son recomendadas dependiendo del sustrato que será pegado. El peso específico para una combinación dada de sustratos debe de ser determinada en base a pruebas.

El procedimiento para la aplicación manual es el siguiente: Agite el componente base muy bien antes de usarlo, agregue el endurecedor con la relación dada hasta conseguir una mezcla homogénea.

Información adicional disponible en:
www.sika.com.mx
www.sika.com

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Calzada de las Armas 18
Fracc. Industrial Las Armas
Tlalnepantla, Edo de México
C.P. 54080
Tel. +52 55 26260813
Fax +52 55 26265446

Aplicar con una llana antes de que pase la mitad del tiempo de vida de la mezcla(pot life) y ensamblar las partes dentro del tiempo abierto (open time).

Más detalles pueden obtenerse del Servicio Técnico de Sika Industry. Para aplicaciones automáticas, por favor contacte al Departamento de System Engineering de Sika Industry.

Prensado

Una presión adecuada de pegado para obtener un buen contacto entre sustratos es necesaria. La presión específica sin embargo depende del tipo de material del núcleo y debe de ser determinada por pruebas. La presión debe de ser siempre por debajo del esfuerzo máximo de compresión del núcleo. Las partes pegadas no deben de ser movidas durante el prensado.

Limpieza

El SikaForce®-7710 L35 no curado puede ser removido de herramientas y equipo con el SikaForce®-7260 Cleaner. Una vez curado, el material solo puede ser removido mecanicamente.

Piel expuesta y manos deben de ser lavadas inmediatamente usando Sika® Handclean Towel o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No utilice solventes!

Condiciones de Almacenamiento

El SikaForce®-7710 L35 debe de ser mantenido entre 18°C y 30°C en un lugar seco. No lo exponga a luz directa del sol o a heladas. Una vez abiertos los empaques deben de ser protegidos de la humedad. La temperatura mínima de transporte es de 0°C por un máximo de 6 horas.

Información Adicional

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles al solicitarlas:

- Hojas de Seguridad de los materiales
- Curvas de la reactividad en un formato más grande.

Información de empaque

Resina Componente A	Tambor 300 kg
Endurecedor Componente B	Cubeta 19 kg

Bases de los Valores

Toda la información técnica declarada en esta Hoja Técnica del Producto están basadas en pruebas de laboratorio. Datos actuales medidos pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

Información de Seguridad e Higiene.

Para información y asesoría referente al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del Material actual, la cual contiene información médica, ecológica, toxicológica y otras relacionadas con la seguridad.

Nota

Todos nuestros productos han sido fabricados de acuerdo con las normas de exactitud Sika® y ejerciendo toda precaución razonable. La información que suministramos es correcta de acuerdo con nuestra experiencia; los productos, tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante no se responde por variaciones en el método de empleo, condiciones en que sean aplicados o si son utilizados en forma que afecten cualquier patente propiedad de otros. Para mayor información técnica y consejos especializados referente a su problema, póngase en contacto con nuestra División Industry.

