

Sikaflex®-256

Sistema adhesivo sin primer para aplicación directa en
reemplazo de cristales automotrices

Datos Técnicos del Producto

Base Química	Poliuretano 1 Comp.
Color (CQP ¹⁾ 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP 006-4)	1,2 kg/l aprox.
Tixotropía (CQP 061-1)	Muy bueno
Temperatura de aplicación	5°C - 40°C
Tiempo de formación de piel ²⁾ (CQP 019-1)	40 min. aprox.
Tiempo abierto ²⁾ (CQP 526-1)	30 min. aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(Ver diagrama)
Dureza shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	50 aprox.
Resistencia a la tensión (CQP 036-1 / ISO 37)	7 N/mm ² aprox.
Alargamiento de ruptura (CQP 036-1 / ISO 37)	400% aprox.
Resistencia a la propagación de desgarre (CQP 045-1 / ISO 34)	11 N/mm
Resistencia a la cortadura por tensión (CQP 046-1 / ISO 4587)	5 N/mm ² aprox.
Tiempo de liberación seguro ²⁾ (carros) con doble bolsa de aire	6 h
de acuerdo a la norma FMVSS 212 / 208 sin bolsa de aire	2 h
Resistencia eléctrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	1 x 10 ⁷ Ω cm aprox.
Temperatura de servicio (CQP 513-1) permanente	-40 a 90°C
Vida de almacenamiento (almacenar debajo de 25°C) (CSQP 016-1)	12 meses

¹⁾ CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ²⁾ 23°C (73°F) / 50% h.r.

Descripción

Sikaflex®-256 es un adhesivo de 1 componente para aplicación directa en cristales sin primer. Es un producto fácil de aplicar, con consistencia pastosa que cura con la exposición a la humedad atmosférica. Sikaflex®-256 provee un largo tiempo de formación de piel y asegura la aplicación aun en climas calidos.

Sikaflex®-256 ofrece calidad combinada con seguridad.

Sikaflex®-256 es fabricado de acuerdo con las normas ISO 9001 / 14001 del sistema de aseguramiento de calidad y con el programa "Responsible Care".

Beneficios del Producto

- Tratamiento sin primer
- Buen comportamiento de aplicación / buenas propiedades tixotrópicas
- Corta cortadura de hilo
- Aplicación en frío
- Formulación un componente
- Calidad Automotriz para Armadora de Equipo Original.

Áreas de Aplicación

Sikaflex®-256 es adecuado para aplicaciones directas en cristal en el mercado en el Reemplazo de Cristales Automotrices.

Este producto sólo es adecuado para profesionales experimentados. Si este producto es usado para otras aplicaciones que no sean de Reemplazo de Cristales Automotrices, Se deben realizar pruebas con los substratos y condiciones a ser utilizados para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.



Mecanismo de Curado

Sikaflex®-256 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el agua contenida en el aire es baja y el proceso de reacción de curado por consiguiente es más lento (Ver diagrama).

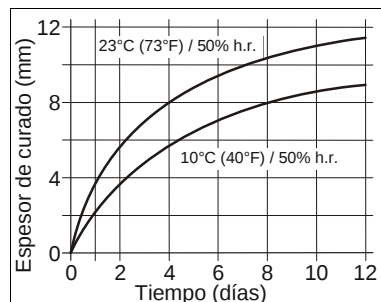


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-256

Resistencia Química

Sikaflex®-256 es resistente a agua fresca, agua de mar, agua sarrosa, fluentes del drenaje, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resiste a combustibles, aceites minerales, grasas animales, vegetales y aceites; no resiste ácidos orgánicos, y soluciones cáusticas o solventes. La información de arriba es ofrecida solo como guía general. Asesoría sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud.

Método de Aplicación

Eliminación del cristal viejo

Eliminar el cristal dañado de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de rastros de grasa, aceite y polvo. Las superficies deben ser tratadas con un agente limpiador y activador o imprimado con el apropiado primer como sigue:

Cristal con banda cerámica opaca uniforme y continua base mineral (valida solo para carros de pasajeros)	Sika® Aktivator
Capa de adhesivo de poliuretano viejo (cara cortada)	Sika® Aktivator

Metal con primer o con pintura parcial nueva (<25% de la superficie a pegar)	Sika® Aktivator
Metal con primer o con pintura parcial nueva (>=25% de la superficie a pegar)	Sika® Aktivator + sika® Primer-206
Cristal sin banda cerámica o sin moldura (valido solo para carros de pasajeros)	Sika® Aktivator + sika® Primer-206 G+P

Información detallada sobre el uso y aplicación de estos promotores de adherencia se encontrarán en la actual Hoja de Datos de Producto. Estos documentos e instrucciones deben ser consultadas antes del uso del Sikaflex®-256.

Aplicación

Cartucho: Perfore la membrana del cartucho

Salchicha: Coloque la salchicha dentro de la pistola aplicadora, corte y quite la grapa que cierra el empaque.

Corte la punta de la boquilla de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.

Para asegurar un espesor uniforme del cordón de adhesivo, recomendamos que el adhesivo sea aplicado en forma de cordón triangular (ver figura 1 abajo)

No aplicar a temperaturas debajo de 10°C o arriba de 35°C. La temperatura óptima del material y adhesivo debe ser entre 15 - 25°C. Para asesorías en la selección y colocación de un adecuado sistema de bombeo por favor contacte al Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

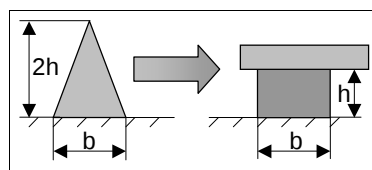


Figura 1: Configuración recomendada del cordón

Eliminación

Sin curar el Sikaflex®-256 puede ser removido de las herramientas y el equipo con Sika® Remover-208. Una vez curado, el material solo puede ser removido mecánicamente.

Manos y piel expuesta deberían ser lavados inmediatamente usando Sika® Handclean Towel o un adecuado limpiador industrial de manos y agua. No use solventes!

Información adicional

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de Seguridad del Producto
- Hoja de Datos del Producto mencionadas

Tipos de envase

Cartucho	300 ml
Salchicha	400 ml
	600 ml

Valores Base

Todos los datos técnicos declarados en esta Hoja de Datos del Producto son basados en las pruebas del laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Información de Seguridad y Salud

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, los usuarios deberán referirse a la actual Hoja de Seguridad (MSDS) la cual contiene datos de seguridad relacionados a los aspectos físico, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados a la seguridad.

Nota Legal

Todos nuestros productos han sido fabricados de acuerdo con las normas de exactitud Sika ejerciendo toda la precaución razonable. La información que suministramos es correcta de acuerdo con nuestra experiencia; los productos, tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante no se responde por variaciones en el método de empleo, condiciones en que sean aplicados o si son utilizados en forma que afecten cualquier patente propiedad de otros. Para mayor información técnica y consejos especializados referentes a su problema, póngase en contacto con nuestra División Industry.

Información adicional disponible en:
www.sika.com.mx
www.sika.com

Sika Mexicana S.A. de C.V.
División Industry
Calzada de Las Armas 18, Fracc. Industrial Las Armas
54080, Tlalneplanta, Edo. de México
México
Tel. +52 55 2626 5430
Fax +52 55 2626 5446

