

Sikaflex®-201 US

Sello de poliuretano

Datos Técnicos del Producto

Base Química	Poliuretano 1 Comp.
Color (CQP ¹ 001-1)	Blanco, café oscuro, aluminio, gris, bronce
Mecanismo de curado	Cura con humedad
Densidad (CQP 006-4)	1.4 kg/l aprox.
Temperatura de aplicación	4.4°C a 43.3°C
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-1)	3 hrs
Velocidad de curado (CQP 049-1)	Ver diagrama 1
Dureza Shore A (ASTM D 2240)	38
Resistencia a la tensión (ASTM D 412)	1.2 N/mm ² aprox.
Alargamiento de ruptura (ASTM D 412)	550% aprox.
Resistencia a la propagación de desgarre (ASTM D 624)	10 N/mm aprox.
Resistencia a la cortadura por tracción (ASTM D1002)	.90 N/mm ² aprox.
Temperatura de servicio	permanente -40°C a 87.7°C
Vida de almacenamiento (almacenado debajo de 25°C) (CQP 016-1)	12 meses cartucho 6 meses tambo/cubeta

¹⁾ CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ²⁾ 23°C (73°F) / 50% h.r.

Descripción

Sikaflex®-201 US es un sello elastómero, base poliuretano, flexible, de un componente. Es un sistema que cura con la humedad y no escurre. Envasado en cartuchos de 300 ml, cubetas de 17 lts. o tambos de 189 lts. Avalado por ASTM C920 tipo S, Grado NS, Clase 25, Verificado por AAMA 808.3-92.

Sikaflex®-201 US es fabricado de acuerdo con las normas ISO 9001 / 14001 del sistema de aseguramiento de calidad y con el programa "Responsible Care".

Beneficios del Producto

- Adherencia a una amplia gama de sustratos, muchos sin primer.
- Exhibe una tenaz adhesión a aluminio, PRFV, acero, madera, SMC, RIM, metales prepintados, Zinalume, Zincgrip y acero aluminizado, sin que ataque la capa del metal.
- Cura rápidamente para una consistencia permanentemente elástica con excelente resistencia al corte y a la tracción.
- Sin olor, no mancha.
- Puede ser pintado con capas base agua, aceite y plásticas. Algunas pinturas secan lentamente y la superficie podría permanecer ligeramente pegajosa, una prueba preliminar es esencial.
- Proporciona resistencia de choque y evita la vibración.
- Exhibe una alta recuperación (> 90%), haciéndolo ideal para

sellar juntas con movimiento dinámico.

- Resistente al clima.
- Resistente a las sales del camino.
- Verificado por el sellado del perímetro exterior de los componentes AAMA 808.3-92
- NSF aprobado para contacto con agua potable.

Áreas de Aplicación

- Impermeabilización de costuras exteriores en muchas aplicaciones, incluyendo cajas de trailer, RV's, toldos de metal, perímetro de las ventanas, compartimiento de granos y unidades HVAC.
- Impermeabilización de remaches
- Sellado de juntas expuestas y encubiertas de aluminio, acero, metales cubiertos, madera, toldos de trenes y bisagras de puertas en el equipo de transporte.
- Sellado y calafateado de juntas de expansión, juntas de

Industry



panel de concreto prefabricado y juntas entre los registros de las casas.

Este producto sólo es adecuado para profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con los sustratos para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

Mecanismo de Curado

Sikaflex®-201 US cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente bajo y por consiguiente el proceso de reacción de curado es lento (ver diagrama)

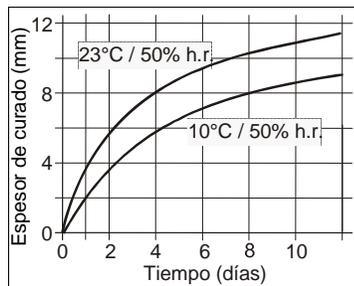


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-201 US

Resistencia Química

Buena resistencia al agua, a varios ácidos diluidos y alcalinos aceite vegetal, mineral, soluciones salinas y keroseno. No resistente a solventes orgánicos, gasolina, thinner para pinturas, ácidos y alcalinos fuertes. El diseño de las juntas podría afectar la durabilidad. Consulte al Servicio Técnico de sika para información adicional. La información es ofrecida solo como guía general. Asesoría sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud.

Método de Aplicación

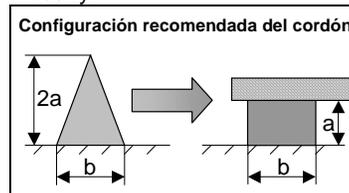
Preparación Superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Remover todas las partículas sueltas o residuos de color, salpicaduras, etc. Limpiar la superficie con un chorro de aire comprimido, sandblast, solvente. Pruebas de los sustratos para

adhesión. Limpiadores o primer pueden ser requeridos para alcanzar una óptima adhesión. Por favor diríjase a la Guía de Preparación superficial para aplicaciones específicas. Asesorías sobre aplicaciones específicas están disponibles en el Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.

Aplicación

Temperatura recomendada de aplicación es: 4.4°C a 43.3°C. Para aplicaciones en clima frío, almacénese a 21.1°C; sacarlo solo antes de usarse. Asegurarse que las uniones estén libres de escarcha. Corte la punta de la boquilla. Perfore el sello. Coloque el cartucho en una pistola manual o neumática. Para un mejor funcionamiento, el Sikaflex®-201 US debe ser aplicado en la junta cuando esté a medio punto de la expansión y contracción de su diseño. Para facilitar el alisado, humedecer una espátula o un dedo con agua jabonosa. Para asesorías en la selección y colocación de un sistema de bombeo adecuado, por favor contacte a nuestro Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.



Alisado y terminado

El alisado y terminado debe realizarse dentro del tiempo de formación de piel del adhesivo. Nosotros recomendamos el uso del Sika® Slick. Otros agentes o lubricantes deben ser probados para su adecuabilidad y compatibilidad.

Eliminación

Sin curar el Sikaflex®-201 US puede ser removido de herramientas y equipo con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser eliminado mecánicamente.

Manos y piel expuesta deben ser lavados inmediatamente usando un limpiador industrial adecuado para manos y agua. Siga estrictamente las instrucciones y precauciones del fabricante. No use solventes sobre la piel!

Pintado

Sikaflex®-201 US puede ser pintado cuando tenga piel. Se deben realizar pruebas preliminares con la pintura y el proceso de pintura para verificar su compatibilidad. Sikaflex®-201 US no debe ser expuesto a temperaturas de horneado hasta que tenga el curado completo. Debe entenderse que la Dureza y el espesor de la película de la pintura puede dañar la elasticidad del sellador y la película de la pintura puede agrietarse.

Limitantes

- No aplicar en superficies congeladas, o en agua estancada, o en superficies húmedas.
- No aplicar sobre silicones o en presencia de silicones curando.
- No aplicar en superficies donde la temperatura constante exceda de 82.2°C.
- El contacto con alcohol o solventes que contengan alcohol evitan el curado.

Información adicional

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de Seguridad del Producto
- Tabla de Sika Primer
- Guía General para pegado y sellado con productos Sikaflex®

Importante

Para la información y las recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. Es altamente recomendable leer la actual Hoja de Seguridad antes de usar el producto.



Información adicional disponible en:
www.sika.com.mx
www.sika.com

Sika Mexicana S.A. de C.V.
División Industry
Calzada de Las Armas 18, Fracc. Industrial Las Armas
Tlalneplantla, Edo. de México, C.P. 54080
México
Tel. +52 55 2626 5430
Fax +52 55 2626 5446



Tipo de envase

Cartucho	300 ml
Cubeta	17 l
Tambo	189 l

Almacenamiento y manejo

Sikaflex®-201 US no debe ser almacenado a temperaturas que excedan de 25°C. Almacenado apropiadamente en condiciones frías y secas, los cartuchos sin abrir tienen una vida de 12 meses. Una vez abiertos las cubetas y tambos tienen una vida de 6 meses.

Limpieza

En caso de derrames o salpicaduras, usar un equipo de protección adecuada, recolectar el producto con material absorbente y transferirlo a contenedores adecuados. ventilar el área. Evitar el contacto. Disponer de acuerdo con las actuales regulaciones locales, estatales y federales.

Nota Legal

Todos nuestros productos han sido fabricados de acuerdo con las normas de exactitud Sika ejerciendo toda la precaución razonable. La información que suministramos es correcta de acuerdo con nuestra experiencia; los productos, tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante no se responde por variaciones en el método de empleo, condiciones en que sean aplicados o si son utilizados en forma que afecten cualquier patente propiedad de otros. Para mayor información técnica y consejos especializados referentes a su problema, póngase en contacto con nuestra División Industry.



Información adicional disponible en:
www.sika.com.mx
www.sika.com

Sika Mexicana S.A. de C.V.
División Industry
Calzada de Las Armas 18, Fracc. Industrial Las Armas
Tlalneplantla, Edo. de México, C.P. 54080
México
Tel. +52 55 2626 5430
Fax +52 55 2626 5446

