

# SikaFast® -5211

Adhesivo estructural de 2 componentes de rápido curado  
(tiempo abierto 3 min.)

## Datos Técnicos del Producto

Propiedades	Componente A SikaFast® -5211	Componente B SikaFast® -5200
Base química	ADP Acrílico 2-componentes	
Color (CQP <sup>1)</sup> 001-1)	Blanco	Negro
Color de mezcla	Gris	
Mecanismo de curado	Polimerización	
Densidad (CQP 006-4)	1,14 kg/l aprox.	1,46 kg/l aprox.
Densidad de mezcla (calculada)	1,17 kg/l aprox.	
Relación de mezcla	por volumen por peso	10 : 1 10 : 1,28
Consistencia	Pasta tixotrópica	
Temperatura de aplicación	10° - 40°C (50° - 105°F)	
Tiempo abierto <sup>2)</sup> (CQP 526-1)	3 min. aprox. (ver diagrama 1)	
Velocidad de curado	Ver diagrama 1	
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	90 aprox.	
Dureza Shore D	50 aprox.	
Resistencia a la tensión <sup>2)</sup> (CQP 036-1 / ISO 527)	10 N/mm <sup>2</sup> aprox.	
Alargamiento de ruptura <sup>2)</sup> (CQP 036-1 / ISO 527)	150% aprox.	
Resistencia a la cortadura por tracción <sup>2)</sup> (CQP 046-1 / ISO 4587)	8 N/mm <sup>2</sup> aprox.	
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)	50°C (122°F)	
Resistencia eléctrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	1,6 x 10 <sup>13</sup> Ω cm aprox.	
Temperatura de servicio permanente	-40° - 80°C (-40° - 175°F)	
Vida de almacenamiento <sup>3)</sup> (CQP 016-1)	Cartucho Cubeta	12 meses

<sup>1)</sup> CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo <sup>2)</sup> 23°C / 50% h.r.

<sup>3)</sup> almacenar a temperaturas debajo de 25°C (77°F) y no exponer a la luz solar directamente

### Descripción

SikaFast® -5211 es un sistema adhesivo flexible de 2 componentes, de rápido curado. Se basa en tecnología ADP, derivada de la química del acrílico y desarrollada por Sika.

Sin curar el SikaFast® -5211 es un material pastoso, que no escurre, no es flamable, el cual permite una aplicación fácil y sencilla.

SikaFast® -5211 esta fabricado de acuerdo con las normas ISO 9001 / 14001 del Sistema de Ase-

guramiento de Calidad y al programa "Responsible Care".

### Beneficios del Producto

- Rápido desarrollo de resistencia a los pocos minutos de ser aplicado
- Adhiere a una amplia gama de metales y plásticos sin o limitada preparación superficial.
- Alta resistencia
- Rellena huecos, lo que permite compensar tolerancias de fabricación (hasta 3 mm).

- Flexible
- Amortiguación de vibración
- Libre de ácidos y solventes
- Fácil mezcla
- Bajo olor
- Aprobado por Wheelmark y NSF R2 (contacto incidental con alimentos)

### Áreas de Aplicación

La tecnología ADP ofrece una nueva generación de adhesivos de curado rápido, flexibles, diseñados para sustituir la soldadura, rema-

Industry



ches, pijas y otras técnicas mecánicas rápidas. SikaFast®-5211 es adecuado para rápida y alta resistencia de empalmes encubiertos de diferentes tipos de materiales incluyendo capas, plásticos. Este producto sólo es adecuado para profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con los sustratos y condiciones a ser utilizados para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

#### Mecanismo de curado

SikaFast®-5211 contiene el monómero reactivo y el SikaFast®-5200 (componente B) el cual actúa como iniciador. Al mezclarse con un mezclador estático, la reacción de polimerización inicia.

SikaFast®-5211 ofrece un tiempo abierto relativamente largo seguido por un rápido curado, el cual resulta en una relación óptima entre el tiempo de aplicación y el desarrollo de la fuerza para alcanzar la resistencia de manejo, ver diagrama (el tiempo de curado varía ligeramente dependiendo de la temperatura ambiental). A pesar de la rápida resistencia inicial, la exposición prematura al estrés destruye el adhesivo. Permita el curado del adhesivo por 10 min. (de mezclarse), antes que alguna carga pueda afectar el pegado. El ajuste de las piezas solo es posible dentro del tiempo abierto (3 minutos de mezclarse).

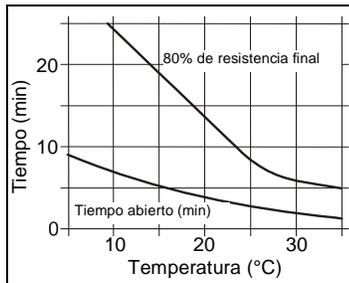


Diagrama 1: Tiempo abierto y velocidad de curado del SikaFast®-5211

#### Resistencia Química

Para asesorías contactar al Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.

#### Resultados de Adhesión

La tabla siguiente resume los resultados de las pruebas de cortadura por tracción obtenidos con diferentes materiales. Estos resultados son indicaciones. Debido a la diversidad de materiales, se recomiendan pruebas preliminares.

Tener en cuenta que las propiedades mecánicas dependen de la temperatura (valores a petición).

#### Tabla de Adhesión

Material		Valor
Aluminio Al Mg3	C	8 mPa
Acero St 32	C	8 mPa
Acero Inox.	C	8 mPa
Acero Galvanizado	C	8 mPa
UP-FRP	S	8 mPa
Pintura acrílica	S	6 mPa
ABS	A/C	7 mPa
PVC	C	9 mPa

Tabla 1: Muestras de corte a traslape según grueso de la línea de pegado de 1,5 mm de espesor de acuerdo a ISO 4587.

Tipo de ruptura: Adhesiva, Cohesiva, Substrato

#### Método de Aplicación

##### Preparación del material

Las superficies deben estar limpias, secas y libre de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Quite todas las partículas y residuos sueltos. Las áreas contaminadas deben limpiarse completamente antes de su pegado. Sika recomienda el uso del Sika® ADPrep, en combinación con SikaFast®-5211, el agente general de preparación de las superficies para los sistemas adhesivos Sika® ADP. Asesorías sobre aplicaciones específicas están disponibles en el Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.

##### Aplicación

Con un cartucho de 2 comp. o una bomba de relación de mezcla de 10:1 a través de un mezclador estático. El tiempo abierto se puede variar levemente adaptándose a los parámetros del proceso (método a petición).

Considere si aplica en grandes masas se genera gran cantidad de calor puesto que es una reacción exotérmica. Para evitar la

temperatura excesiva el espesor del cordón de adhesivo no debe exceder de 3 mm.

Para información y soporte adicional en la evaluación de equipo apropiado de aplicación por favor contacte a nuestro Sistema de Ingeniería Sika.

#### Limpeza

El exceso de material puede eliminarse mejor antes de curar con un trapo seco. Sin curar el SikaFast®-5211 puede ser eliminado de herramientas y equipo con Sika® Remover-208 o un solvente adecuado. Una vez curado el material solo puede ser eliminado mecánicamente.

Manos y piel expuestas deben ser lavadas inmediatamente usando Sika® Handclean Towel o un adecuado limpiador de manos industrial. No use solvente!

#### Información Adicional

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de Seguridad del Producto
- Tabla de SikaFast®-5000

#### Tipo de envase

Cubeta (comp. A)	20 l
Cubeta (comp. B)	18 l
Cartucho dual	250 ml

#### Valores Base

Todos los datos técnicos declarados en esta Hoja de Datos del Producto son basados en las pruebas del laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

#### Información de Seguridad y Salud

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, los usuarios deberán referirse a la actual Hoja de Seguridad (MSDS) la cual contiene datos de seguridad relacionados a los aspectos físico, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados a la seguridad.

Información adicional disponible en:  
www.sika.com.mx  
www.sika.com



Sika Mexicana S.A. de C.V.  
División Industry  
Calzada de Las Armas 18, Fracc. Industrial Las Armas  
Tlalneplantla, Edo. de México, C.P. 54080  
México  
Tel. +52 55 2626 5430  
Fax +52 55 2626 5446



### Nota Legal

Todos nuestros productos han sido fabricados de acuerdo con las normas de exactitud Sika ejerciendo toda la precaución razonable. La información que suministramos es correcta de acuerdo con nuestra experiencia; los productos, tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante no se responde por variaciones en el método de empleo, condiciones en que sean aplicados o si son utilizados en forma que afecten cualquier patente propiedad de otros. Para mayor información técnica y consejos especializados referentes a su problema, póngase en contacto con nuestra División Industry.



Información adicional disponible en:  
[www.sika.com.mx](http://www.sika.com.mx)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Mexicana S.A. de C.V.  
División Industry  
Calzada de Las Armas 18, Fracc. Industrial Las Armas  
Tlalneplantla, Edo. de México, C.P. 54080  
México  
Tel. +52 55 2626 5430  
Fax +52 55 2626 5446

