

**Sikaflex®-265 DG-3 (VP)**

Adhesivo para el pegado de vidrios en camiones y autobuses

## Datos Técnicos del Producto

Base química	Poliuretano 1Comp.
Color (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP 006-4)	1.2 kg/l aprox.
Tixotropía (CQP 061-1)	Buena
Temperatura de aplicación	15 a 40°C (60 a 115°F)
Tiempo de formación de piel <sup>2</sup> (CQP 019-1)	35 min. aprox.
Tiempo abierto <sup>2</sup> (CQP 526-1)	20 min. aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)	ver diagrama 1
Contracción (CQP 014-1)	2% aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	55 aprox.
Resistencia a la tensión (CQP 036-1 / ISO 37)	8 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Alargamiento a la ruptura (CQP 036-1 / ISO 37)	500% aprox.
Resistencia a la propagación de desgarre (CQP 045-1 / ISO 34)	15 N/mm aprox.
Resistencia a la cortadura por tracción (CQP 046-1 / ISO 4587)	5 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Módulo-G (CQP 081-1)	0.8 N/mm <sup>2</sup>
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C (-49°F)
Resistencia eléctrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	10 <sup>6</sup> Ωcm aprox.
Temperatura de trabajo (CQP 513-1)	-40 a 90°C (-40 a 195°C)
Vida de almacenamiento (almacenar por debajo de 25°C) (CQP 016-1)	Salchicha 9 meses Tambor y cubeta 6 meses

<sup>1</sup> CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo <sup>2</sup> 23°C (73°F) / 50% h.r.**Descripción**

Sikaflex®-265 DG-3 (VP) es un adhesivo de poliuretano de un componente, de aplicación en frío, para el pegado de vidrio con buena fuerza inicial para prevenir deslizamientos. Cura con la exposición a la humedad atmosférica.

Sikaflex®-265 DG-3 (VP) es fabricado de acuerdo con las normas ISO 9001 / 14001 del sistema de aseguramiento de calidad y con el programa responsable care.

**Beneficios del Producto**

- Formulación de un componente
- Libre de PVC
- Excelentes características de trabajo
- Aplicación a temperatura ambiente
- Cortadura de hilo pequeña
- Buena estabilidad y propiedades de no escurrimiento
- Adecuado para aplicación con bomba

**Áreas de Aplicación**

Sikaflex®-265 DG-3 (VP) es un adhesivo para aplicaciones de pegado de vidrio. El adhesivo tiene buenas características de trabajo y es adecuado para procesos automatizados en la industria del transporte OEM. Este producto es adecuado sólo para usuarios profesionales experimentados. Pruebas con los sustratos y condiciones actuales deben de ser realizadas para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.



### Mecanismo de curado

Sikaflex®-265 DG-3 (VP) cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el agua contenida en el aire es baja y por consiguiente el proceso de reacción es más lento (Ver diagrama 1).

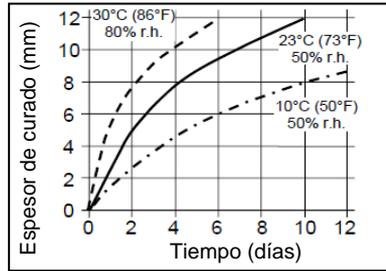


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-265 DG-3 (VP)

### Resistencia Química

Sikaflex®-265 DG-3 (VP) es resistente al agua dulce, agentes limpiadores líquidos (neutros, tipos ácidos o alcalinos, libre de cloro en concentraciones normales); temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, aceites y grasas animales y vegetales; no resiste a ácidos orgánicos, ácidos concentrados minerales y soluciones cáusticas o solventes.

La información de arriba es ofrecida solo como guía general. Asesoría sobre aplicaciones específicas se dará al ser solicitadas.

### Método de Aplicación

#### Preparación de la superficie

La superficie debe estar limpia, seca y libre de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Tratamiento de las superficies adicional depende de la naturaleza específica de los sustratos y del proceso de fabricación. Por consiguiente todas las recomendaciones deben determinarse por pruebas preliminares discutidas con Sika.

Asesoría sobre aplicaciones específicas está disponible a través del Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.

### Aplicación

Para resultados satisfactorios el adhesivo debe ser aplicado con una bomba adecuada o con unidades dosificadoras.

No aplicar a temperaturas debajo de 10°C o arriba de 35°C. La temperatura óptima del sustrato es entre 15°C y 25°C. Para mejorar la extrusión del adhesivo este puede ser calentado a 40°C.

Para asegurar un espesor uniforme del cordón de adhesivo, nosotros recomendamos que el adhesivo sea aplicado en forma de cordón triangular (ver ilustración).

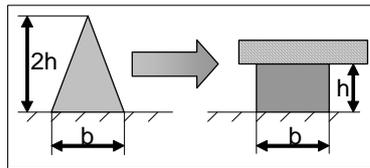


Figura 1: Configuración del cordón recomendado

Para asesorías en la selección y colocación de un sistema de bombeo adecuado, así como las técnicas de aplicación con bomba, por favor contacte a nuestro Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.

### Eliminación

Sin curar el Sikaflex®-265 DG-3 (VP) puede ser eliminado de herramientas y equipo con Sika® Remover-208 o con otro solvente adecuado. Una vez curado solo puede ser eliminado mecánicamente.

Manos y piel expuesta deberán ser lavados inmediatamente usando Sika® Handclean Towel o un adecuado limpiador industrial de manos y agua. ¡No use solventes!

### Información adicional

Instrucciones de trabajo realizadas para una aplicación específica podrían profundizar la especificación de los datos contenidos en esta hoja técnica del producto.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles al ser solicitadas:

- Hoja de Seguridad del Producto
- Sika Primer Chart
- Guía general para el pegado y sellado con productos Sikaflex®

### Tipos de envase

Salchicha	600 ml
Cubeta	23 l
Tambor	195 l

### Bases de los valores

Todos los datos técnicos declarados en esta Hoja de Datos del Producto están basados en pruebas de laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

### Información de Seguridad y Salud

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, los usuarios deberán referirse a la Hoja de Seguridad (MSDS) actual, la cual contiene datos de seguridad relacionados a los aspectos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros relacionados a la seguridad.

### Nota Legal

Todos nuestros productos han sido fabricados de acuerdo con las normas de exactitud Sika ejerciendo toda la precaución razonable. La información que suministramos es correcta de acuerdo con nuestra experiencia; los productos, tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante no se responde por variaciones en el método de empleo, condiciones en que sean aplicados o si son utilizados en forma que afecten cualquier patente propiedad de otros. Para mayor información técnica y consejos especializados referentes a su problema, póngase en contacto con nuestra División Industry.

Información adicional disponible en:  
[www.sika.com.mx](http://www.sika.com.mx)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Mexicana S.A. de C.V.  
División Industry  
Calzada de Las Armas 18, Fracc. Industrial Las Armas  
54080, Tlalneplantla, Edo. de México  
México  
Tel. +52 55 2626 5430  
Fax +52 55 2626 5446

